

### 55102: BASE 55107: CURING AGENT 95304

<b>Описание:</b>	HEMPEL'S POLYENAMEL 55102 – двухкомпонентная акрил-полиуретановая эмаль с высоким блеском, отверждаемая алифатическим изоцианатом и обладающая хорошими стойкостью глянца и цветостойкостью.
<b>Рекомендовано применять:</b>	В качестве глянцевого декоративного финишного покрытия в высоко агрессивных средах. Отличная адгезия к стекловолокну, полиэфиру, армированному стекловолокну или дереву. Может наноситься непосредственно на подложки при условии их надлежащей подготовки, такие как обработанный алюминий, пассивированная нержавеющая сталь, пассивированная оцинкованная сталь, а также на правильно загрунтованную сталь.
<b>Температура эксплуатации:</b>	Максимум, только в сухой среде: 120°C/248°F (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
<b>Сертификация/Одобрения:</b>	Отвечает требованиям European Fire Standard EN 13501-1; classification B-s1, d0. Соответствует Директиве Евросоюза 2004/42/EC: подкатегория j.
<b>Наличие:</b>	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	10000*/ Белый
Внешний вид:	Высоко-глянцевое
Сухой остаток, об. %:	52 ± 1
Теоретический расход:	14.9 м <sup>2</sup> /л [597.5 sq.ft./US gallon] - 35 мкм/1.4 мил
Точка воспламенения:	35 °C [95 °F]
Удельный вес:	1.2 кг/л [10 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	2 час. 20°C/68°F
Полностью сухая:	6.5 час. 20°C/68°F (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Полное отверждение:	7 дн. 20°C/68°F (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Содержание летучих органических веществ	435 г/л [3.6 фунт/US галлон]
Срок хранения:	3 лет для ОСНОВЫ и 1 год (25°C/77°F) для CURING AGENT с даты производства. <i>*Широкий диапазон цветов доступен в системе Hempel's MULTI-TINT. Данный продукт доступен в нескольких алюминиевых оттенках с различным содержанием сухого остатка, в зависимости от цвета.</i> <i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.</i>

### НАНЕСЕНИЕ:

<b>Номер продукта в смеси:</b>	<b>55102</b>
Пропорции смешивания:	BASE 55107: CURING AGENT 95304 4:1 по объему
Метод нанесения:	БВР / Воздушное распыление / Кисть
Разбавитель (макс. по объему):	08880 или 08080 (5%) / см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Жизнеспособность:	2 приблиз. час. 20°C/68°F
Сопловое отверстие:	0.017 - 0.019 "
Давление на сопле:	75 - 100 бар [1087.5 - 1450 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S THINNER 08080 или 08510
Толщина пленки, сухой:	35 мкм [1.4 мил]
Толщина пленки, мокрой:	75 мкм [3 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

**Меры предосторожности:** Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:** В соответствии со спецификацией.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** В ходе нанесения поверхность должна быть абсолютно сухой и чистой. Для предотвращения образования конденсата температура поверхности должна быть выше точки росы. Минимальная температура для отверждения: -10°C/14°F.

**ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:** HEMPADUR или в соответствии со спецификацией.

**ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:** Нет.

**Примечания** ББР: 5-7% рекомендуется разбавление. Свяжитесь с HEMPEL для получения дополнительной информации.

Летучие органические соединения - Директива EU 2004/42/ЕС:

Продукт	В состоянии поставки	15 % разбавителя от объема	Ограничение II этап, 2010
5510210000	435 г/л	498 г/л	500 г/л

Для определения VOC других цветов обратитесь к Паспортам безопасности.

**Цвета/Цветостойчивость:** Устойчивость цвета покрытия некоторых оттенков может снижаться под воздействием агрессивной химической среды. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия. Некоторые цвета могут потребовать дополнительных слоев для получения полноценной укрывистости.

**Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:** Данный продукт доступен в нескольких алюминиевых оттенках с различным содержанием сухого остатка, в зависимости от цвета. При эксплуатационных температурах выше 100°C/212°F возможно небольшое обесцвечивание.

**Условия нанесения:** Тип и количество растворителя зависят от условий и метода нанесения, температуры, вентиляции и типа подложки.  
Воздушное распыление Разбавлять до подходящей вязкости в зависимости от оборудования и температуры. Свяжитесь с HEMPEL для получения дополнительной информации. В отношении обоих методов распыления оптимальный результат достигается при изначальном нанесении тонкого слоя продукта, затем через 2-15 минут производится нанесение полной толщины, что позволяет сформировать однородную пленку. Не превышайте толщину пленки.

**Толщина пленки/разбавление:** THINNER 08080 – обычно рекомендуемый разбавитель. Тип и количество растворителя зависят от условий и метода нанесения, температуры, вентиляции и типа подложки. В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 30-40 мкм/1.2-1.6 мил. Во избежание потеков краски максимальная рекомендуемая толщина сухой пленки для финишного покрытия алюминиевого цвета – 30-40 мкм. Если нужно нанести краску большей толщиной, она должна наноситься в два слоя.

**Отвердитель:** CURING AGENT 95304 : чувствителен к влаге. Даже небольшое количество воды в смешанной краске снижает жизнеспособность и приводит к дефектам пленки.

**Примечания по перекрытию:** Открывайте банки с отвердителем с осторожностью, банка может быть под давлением. До использования хранить в сухом месте в плотно закрытой банке. Для обеспечения межслойной адгезии поверхность должна быть абсолютно чистой, особенно при длительных интервалах перекрытия. Любые масла, грязь, смазка или другие загрязняющие вещества должны быть удалены с помощью подходящего чистящего средства с последующей промывкой пресной водой (под высоким давлением). Соли необходимо смыть пресной водой из шланга. Для проверки надлежащего качества подготовки поверхности до нанесения следующего слоя рекомендуется тестовое окрашивание на небольшом участке.

Максимальный интервал перекрытия применим к наружным поверхностям, подверженным периодическому погружению, воздействию обильной конденсации, значительного перепада температур, брызг и/или трения в течение срока эксплуатации системы покрытия. При других условиях эксплуатации без максимального интервала перекрытия.

Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. При перекрытии другими красящими материалами максимальный интервал составит: 1-3 дн. , 20°C/68°F в зависимости от типа покрытия.

**Примечание:** HEMPEL'S POLYENAMEL 55102 Только для профессионального использования.

**ИЗДАНИЕ:** HEMPEL A/S

5510210000

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.